

PRISE DE MASSE - PRESSE EN C - FSB38



CONSEIL

La qualité du contact (prise de masse / pièce à souder) est essentielle :

- Elle permet d'assurer un arc très stable
- Sur tous les générateurs modernes (onduleurs ou hacheurs), elle évite d'endommager le matériel. En effet, ces générateurs modernes débitent tous un courant d'amorçage très élevé (1.5 à 2 fois le courant de soudage maxi nominal du matériel). Si la prise de masse n'est pas correcte, l'amorçage ne se fait pas dans de bonnes conditions et les éléments de puissance du générateur (thyristors ou transistors) risquent de lâcher prématurément.

CARACTERISTIQUES

Puissance de serrage jusqu'à 17000N.

Garrot de serrage long pour une bonne prise en main.

Corps nervuré pour une résistance accrue.

Pour tous les travaux où un col de cygne est nécessaire.

Prise de masse 500 A.

Bouton laiton pour prise de masse.

Utilisation avec câble de 50 à 70 mm².

Serrage 100mm - Saillie 75mm - Diam. Vis 16mm - Poids 1.40kg