



Pompe pour tests de plomberie et de chauffage. Test de fuite et de pressurisation. Compact, facile à transporter avec un auto-amorçage, c'est le compagnon idéal pour le plombier qui a l'intention de vérifier l'étanchéité des installations en conformité avec les règlements techniques.

Idéal pour les tests de pression et d'étanchéité des circuits hydrauliques, par décantation et le remplissage

Peut pomper l'eau (non acide), huile (viscosité <1.5mPa s) et de l'eau glycolée (antigel)

- Une pression de 60Bar est atteinte grâce au piston performant en acier inoxydable.

Construction robuste avec un moteur à condensateur et utilisation de matériaux anticorrosifs surdimensionnés

**L'équipement standard:** Tuyau haute pression 1/2 "et tuyau d'aspiration avec filtre.

## Caractéristiques techniques

Le Poids	12,8 kg
Dimensions	200 x 440 x 320 mm
Pression maximale	60 Bar
Débit maximal	7 L / min
Tuyau à haute pression	1/2 " G Femelle - 1500 mm
Puissance	1750 W
La Tension	230 V ~ 50 Hz
Classe de service	S1
Classe d'isolement	IPX5

Manomètres à bain glycerine, échelle triple, facile à lire (précision 0.1 Bar). Respect la norme EN 837 garanties de qualité.

Le produit est léger, car il ne pèse que 12,8 kg avec poignée intégrée dans la coque pour un transport facilité.

Moteur surdimensionné, indestructible. Éléments d'étanchéité en acier inoxydable et laiton, résistant à la corrosion et à l'usure. Il ne nécessite aucune pression d'alimentation, également adapté pour la décantation.