



Ce qu'il faut savoir ...

Les électrodes enrobées, les flux pour soudage à l'arc submergé peuvent s'ils sont mal stockés emmagasiner de l'humidité. Cette humidité peut provoquer, soit des porosités, soit dans certains cas, un risque accru de fissuration à froid. A chaque fois qu'il y a doute ou pour les applications "importantes", il convient de **sécher** les électrodes ou le flux (sécher = éliminer l'humidité, ce qui se fait suivant les produits entre 350 et 400°C) et/ou les conserver (maintenir à 80 à 130°C suivant les produits) pour éviter qu'ils ne prennent / reprennent de l'humidité. Les étuves assurent ces fonctions.

Modèle 50-220: Cette étuve portable maintient une température comprise entre 40 et 200°C régulée par thermostat. Alimentation 230 V monophasée. Performances élevées grâce à une couche isolante de 5 cm qui limite les déperditions thermiques et élément chauffant central pour assurer une bonne homogénéité de la température. Deux extracteurs d'électrodes pour un accès rapide à différents types ou différents diamètres.

	Dimensions ext. (cm)	Dimensions int. (cm)	Poids (kg)	Puiss. W	Capacité (en kg électrodes)
50-220	H 58 x dia 28	H 48 x dia 18	13	300	20

Livré avec certificat CE et notice d'emploi

