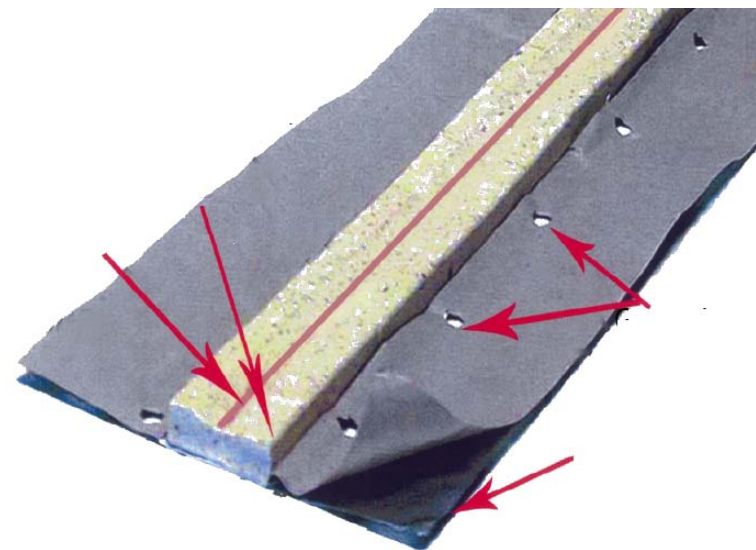


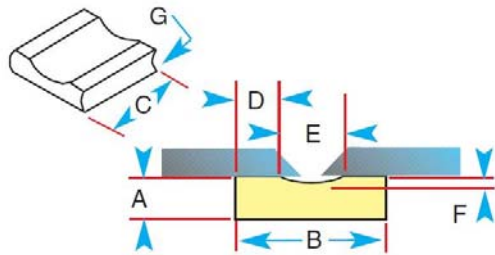
## SUPPORT ENVERS DE SOUDAGE EN CERAMIQUE FSB 13 à 18

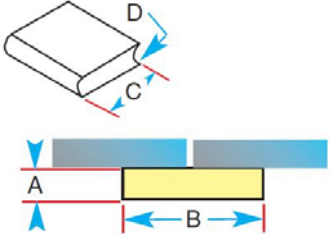
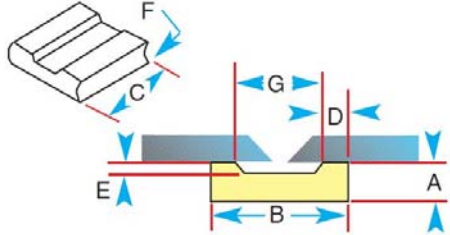
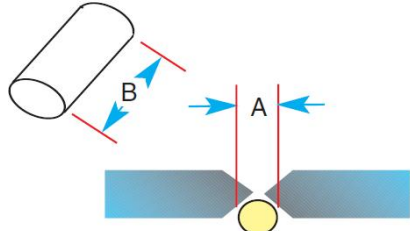
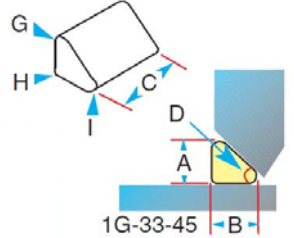
Les céramiques de soudage sont destinées à être placées à l'envers des joints à souder. La bain de fusion prend appui sur ces céramiques et en épouse la forme. Le cordon ainsi réalisé est sain (aspect régulier, qualité radio), ce qui évite toute reprise envers (retournement des pièces, gougeage et/ou meulage puis soudage envers). Les économies réalisées sont considérables.

Les céramiques GULLCO sont articulées pour permettre d'être appliquées sur des surfaces planes ou courbes. Elles sont fixées sur un support aluminium de longueur 600 mm et de largeur 100 mm (75 mm pour les types ronds ou triangulaires). Ce support aluminium comporte un adhésif résistant à haute température, afin de coller l'ensemble support aluminium + céramique sur les pièces à souder. La feuille aluminium est percée à intervalles réguliers pour permettre l'évacuation des gaz se produisant lors du soudage.



**Il existe plus de 50 types - Nous consulter si vous ne trouvez pas la céramique appropriée à votre application.**

Type	Description	A	B	C	D	E	F	G	Coupe
1G43 -R	Céramique 25 x 25 mm, avec une empreinte arrondie de dia 6.3 de faible largeur. Applications : Endroit ou envers cordon sur tôles, tubes, viroles,... pour soudage de préférence avec fil massif.	6.3	25.4	25.4	9.5	6.3	1.6	4.8	
1G83 -R	Céramique 32 x 25 mm, avec une empreinte arrondie au dia 8, de faible largeur. Applications : Idem 1G43-R mais supportant des intensités de soudage plus élevées.	6.3	31.7	25.4	10.3	11.1	16.4	4.8	

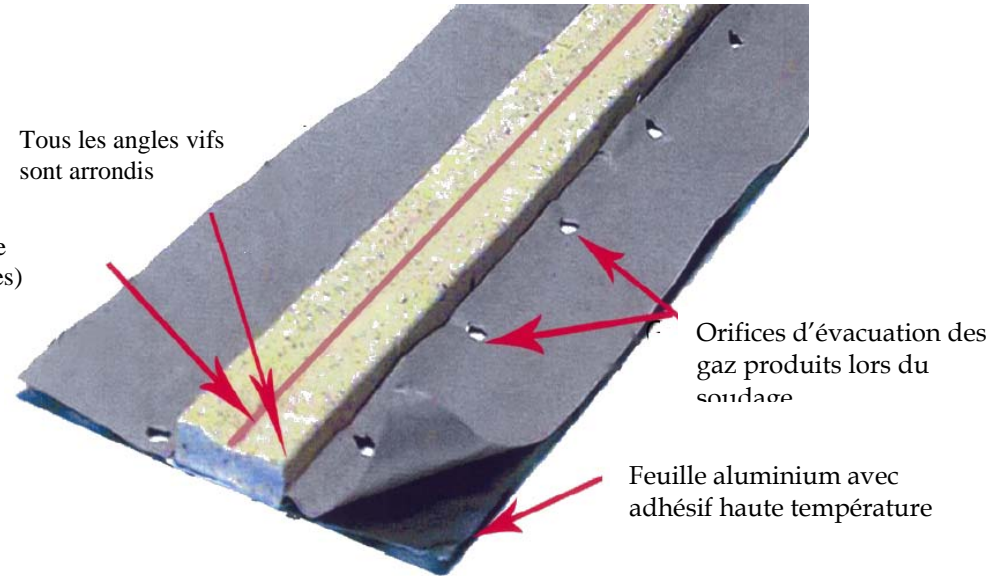
Type	Description	A	B	C	D	E	F	G	
1G42-FR	Céramique 25 x 25 mm, totalement plate. Applications : Endroit ou envers cordon lorsqu'aucune pénétration est demandée,... pour soudage de préférence avec fil massif.	6.3	25.4	25.4	4.8				
1G93-R	Céramique 25 x 25 mm, avec empreinte plate raccordée aux extrémités par deux rayons de 6. Applications : Endroit ou envers cordon sur tôles, tubes, viroles,.....spécialement recommandé pour le fil fourré	6.3	25.4 env	25.4	4	1.6	4.8	11.1	
1G13-RD	Céramique ronde dia 13 mm, utilisée pour les joints en K, X, V, ... lors du soudage avec fil massif ou fourré	12.7	25.4						
1G33-45	Céramique triangulaire utilisée dans les mêmes applications que la céramique ronde, mais offrant une surface de contact plus importante et donc un meilleur soutien du bain de fusion.  Angle utilisable : 45°	14.3	15.9	25.4	40°	55°	80°	3.2	 H 2.8 I 2.4 1G-33-45 -B-

## Mise en oeuvre

Retirer la protection sur l'adhésif des deux côtés

Ligne rouge de centrage  
(pas sur tous les modèles)

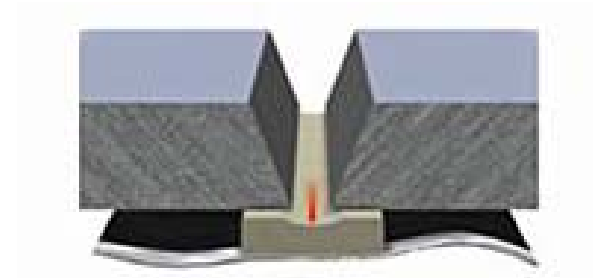
Tous les angles vifs  
sont arrondis



Orifices d'évacuation des  
gaz produits lors du  
soudage

Feuille aluminium avec  
adhésif haute température

Positionner au dessus du joint à souder, la céramique centrée (vous aider de la ligne rouge de guidage si elle existe)



Plaquier le support aluminium adhésif, du centre vers les bords.

Une fois posé, le support aluminium adhésif doit présenter un aspect le plus régulier possible. Attention à ce que les orifices de dégazage soient dégagés.

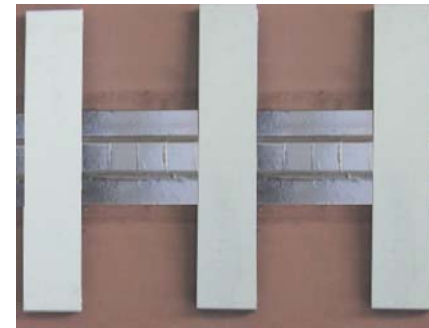
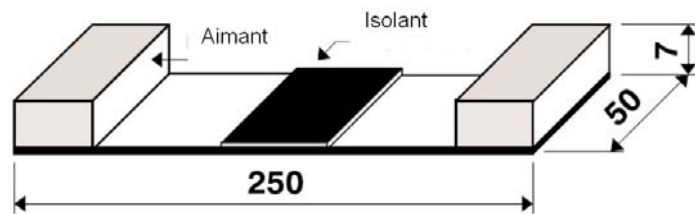


## Conseils

Malgré l'utilisation d'un adhésif haute température, les pavés de céramique et le ruban peuvent avoir tendance à ne plus être plaqués correctement contre les tôles pendant l'opération de soudage.

Il est relativement fréquent d'assurer un meilleur placage des céramiques contre les tôles au moyen de supports dont quelques exemples sont donnés ci-après :

**Cavalier magnétique à califourchon sur le ruban de céramique : Nous consulter**



**Support base magnétique avec levier de réglage en hauteur**

Avec insertion d'un profilé plat de la largeur des céramiques, entre les céramiques et le levier



**Utilisation des "ponts" soudés de mise en place des tôles pour plaquer la céramique avec insertion d'un profilé plat (en vert) de la largeur des céramiques, entre les céramiques et le coin de blocage (en rouge)**

