



## Economiseur de gaz en soudage TIG ou MIG

Cet économiseur placé à la sortie du mano-détendeur permet d'éviter le "coup de bélier" au démarrage de chaque cordon.

Ce coup de bélier provient du volume de gaz comprimé entre le mano-détendeur et l'électrovanne. Lorsqu'on appuie sur la gâchette de la torche, ce volume est libéré instantanément et provoque une perte de plusieurs litres en deux à trois secondes (si on appuie sur la gâchette de la torche sans souder, on entend d'ailleurs que pendant quelques secondes, le débit gaz est important puis se normalise au débit réglé (5 à 20 litres par minute suivant le procédé et le réglage).

Si vous soudez des cordons courts, l'économie en gaz peut être très importante.

Débit max 40 litres / minute - Branchement sur mano par filetage 12x100 (en standard) ou 1/4 pouce sur commande (à préciser à la commande)



en standard  
12x100

