



PRISE DE MASSE TOURNANTE HKK 600 REF. FSB311



CONSEIL

La qualité du contact (prise de masse / pièce à souder) est essentielle :

- Elle permet d'assurer un arc très stable
- Sur tous les générateurs modernes (onduleurs ou hacheurs), elle évite d'endommager le matériel.

En effet, ces générateurs modernes débitent tous un courant d'amorçage très élevé (1.5 à 2 fois le courant de soudage maxi nominal du matériel). Si la prise de masse n'est pas correcte, l'amorçage ne se fait pas dans de bonnes conditions et les éléments de puissance du générateur (thyristors ou transistors) risquent de lâcher prématurément.

CARACTERISTIQUES

Prise de masse magnétique NTF avec partie rotative NKK (livrée avec graisseur rempli avec graisse spéciale P34)

Diamètre de l'aimant : 125 mm

Diamètre mini de la surface sur laquelle doit être positionnée la HKK600 : 175 mm (rayon de courbure mini de la pièce 500 mm)

Capacité : 600 A

Poids : 4.7 kg

Section câble : 70/120 mm²