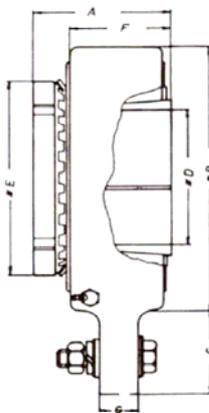
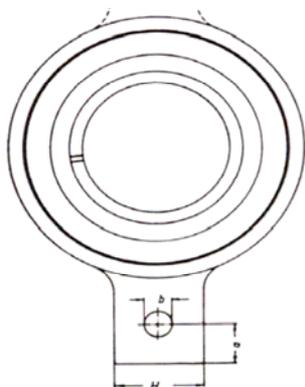
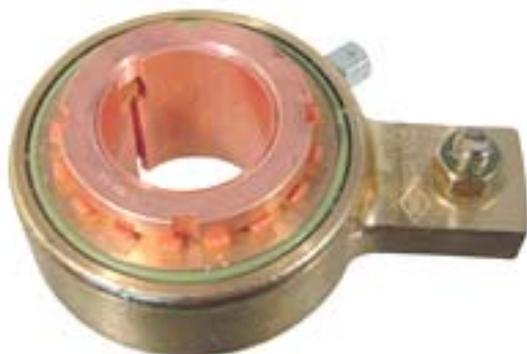




PRISE DE MASSE TOURNANTE SH650 REF. FSB315



CONSEIL

La qualité du contact (prise de masse / pièce à souder) est essentielle :

- Elle permet d'assurer un arc très stable
- Sur tous les générateurs modernes (onduleurs ou hacheurs), elle évite d'endommager le matériel.

En effet, ces générateurs modernes débitent tous un courant d'amorçage très élevé (1.5 à 2 fois le courant de soudage maxi nominal du matériel). Si la prise de masse n'est pas correcte, l'amorçage ne se fait pas dans de bonnes conditions et les éléments de puissance du générateur (thyristors ou transistors) risquent de lâcher prématurément.

CARACTERISTIQUES

Cette masse tournante est spécialement conçue pour les machines automatiques avec arbre en rotation - (livrée avec graisseur rempli avec graisse spéciale P34)

Capacité : 600 A
Poids : 3.1 kg
Couple : 7 N

A: 59 mm
B: 110 mm
C: 48 mm
D: 50 mm
E: 75 mm
F: 42 mm
G: 18 mm
H: 40 mm
a: 20 mm
b: 13.0 mm