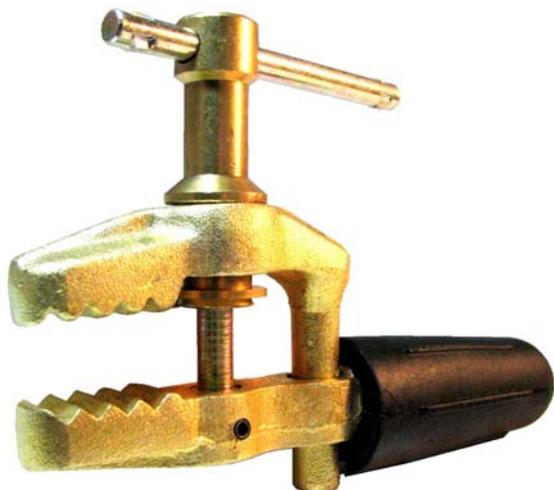




PRISE DE MASSE 600 A REF. FSB36



PINCE DE MASSE 600 A type eau.

- Prise de masse 600A maxi (câble 50 à 95mm² - serrage par deux vis).
- Corps laiton de belle fabrication.
- Manchon protecteur en caoutchouc.
- Serrage parallèle garantissant un excellent contact même à forte intensité.
- Poids : 800g.
- Ouverture maximum de 40mm.
- Un manche caoutchouc protège la connexion du câble contre l'humidité et la corrosion.

CONSEIL

La qualité du contact (prise de masse / pièce à souder) est essentielle :

Elle permet d'assurer un arc très stable

Sur tous les générateurs modernes (onduleurs ou hacheurs), elle évite d'endommager le matériel. En effet, ces générateurs modernes débitent tous un courant d'amorçage très élevé (1.5 à 2 fois le courant de soudage maxi nominal du matériel). Si la prise de masse n'est pas correcte, l'amorçage ne se fait pas dans de bonnes conditions et les éléments de puissance du générateur (thyristors ou transistors) risquent de lâcher prématurément.

