

Ce qu'il faut savoir ...

Les électrodes enrobées, les flux pour soudage à l'arc submergé peuvent s'ils sont mal stockés emmagasiner de l'humidité. Cette humidité peut provoquer, soit des porosités, soit dans certains cas, un risque accru de fissuration à froid. A chaque fois qu'il y a doute ou pour les applications "importantes", il convient de **sécher** les électrodes ou le flux (sécher = éliminer l'humidité, ce qui se fait suivant les produits entre 350 et 400°C) et/ou les conserver (maintenir à 80 à 130°C suivant les produits) pour éviter qu'ils ne prennent / reprennent de l'humidité. Les étuves assurent ces fonctions.

Modèle 10A-220 : Alimentation 230V. Equipé avec accessoire d'extraction des électrodes, témoin lumineux. Température moyenne 135°C - modèle de base sans thermostat).

	Dimensions ext. (cm)	Dimensions int. (cm)	Poids (kg)	Puiss. W	Capacité (en kg électrodes)
10A	H 61 x dia 10	H 48 x dia 10	5	130	5

Livré avec certificat CE et notice d'emploi

