



Buse de coupe adaptable type CD pour acétylène

FSE25 : Buse 7/10^{ème}

FSE26 : Buse 10/10^{ème}

FSE27 : Buse 15/10^{ème}

FSE28 : Buse 20/10^{ème}

FSE29 : Buse 25/10^{ème}

FSE210 : Buse 30/10^{ème}

Paramètres de coupage oxy-acétylène (l'acétylène offre une flamme plus puissante et une meilleure qualité de coupe)

Epaisseur (mm)	Buse (mm)	Vitesse de coupe		Consommations horaires		Largeur saignée (mm)	Pression oxygène coupe (bar)
		Coupe forme (cm / min)	Coupe droite	Oxygène total (l / h)	Propane (l / h)		
5	10 / 10	50	80	1200	190	1,5 - 2	2 à 5
8	10 / 10	45	72	1400	210	1,5 - 2	2 à 5
10	10 / 10	42	66	1700	220	1,5 - 2	2 à 5
12	10 / 10	37	60	1850	240	2 - 3,5	2 à 5
15	15 / 10	41	66	3200	300	2 - 3,5	2 à 5
20	15 / 10	37	60	3700	340	2 - 3,5	2 à 5
25	15 / 10	33	57	4100	370	2 - 3,5	3 à 6
30	15 / 10	30	53	4500	390	2 - 3,5	3 à 6
35	15 / 10	27	49	4800	420	2 - 3,5	3 à 6
40	20 / 10	26	53	7200	450	3 - 5,5	5 à 7
50	20 / 10	25	49	8000	490	3 - 5,5	5 à 7
60	20 / 10	24	45	8400	520	3 - 5,5	5 à 7
70	20 / 10	23	41	9000	550	3 - 5,5	5 à 7
80	20 / 10	22	38	9600	600	3 - 5,5	5 à 7
90	20 / 10	21	34	10200	650	3 - 5,5	5 à 7
100	25 / 10	22	35	14000	700	4 - 6	6 à 8
125	25 / 10	18	29	18000	750	4 - 6	6 à 8

Pression oxygène chauffe : 1,5 bar / Pression acétylène : 0,15 à 0,3 bar

