



Puissant et compact, le SHARK 75, est le modèle de plasma qui répond le mieux aux exigences de coupe d'une charpenterie moyenne. Les coupes sont toujours exactes et assure standards élevées dans toutes les situations. Haute qualité et vitesse de coupe grâce au torche SK75 avec technologie HPC High-Performance Cutting qui assure un faisceau de plasma ciblé et puissant. Fonction Smart Start Transfer et Smart End Cutting pour une meilleure gestion de la phase initiale et finale de la coupe.

- ✓ Torche SK75 avec technologie HPC High Performance Cutting et câble coaxial
- ✓ Puissant compact et léger – Seulement 23 Kg
- ✓ Augmentation de la productivité grâce à l'haute qualité et vitesse de coupe.
- ✓ Coûts d'exploitation en raison de l'accrue durée de vie des consommables

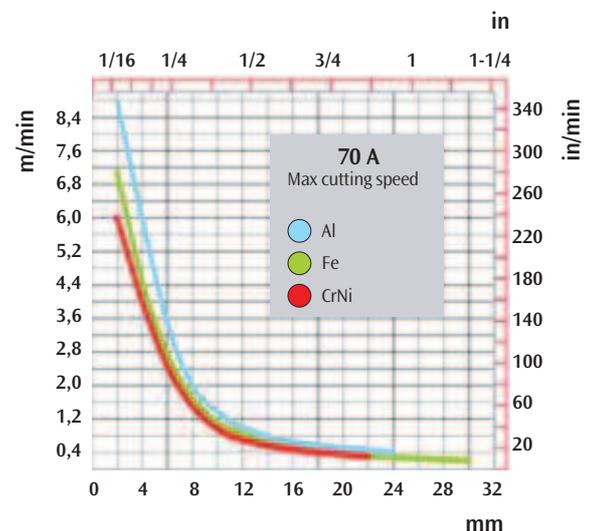


DC  
+ -



- ▶ Contrôle électronique pour une excellente qualité de coupe
- ▶ Circuit d'air professionnel à haut débit
- ▶ Torche avec arc pilote
- ▶ Possibilité de découpe des grillages et tôle perforée
- ▶ Possibilité de coupage par contact
- ▶ Fonction "Energy saving" pour faire fonctionner le ventilateur de refroidissement uniquement en cas de besoin
- ▶ Stabilité des paramètres de coupe à la variation de la tension d'alimentation à  $\pm 20\%$
- ▶ Panneau de contrôle protégé contre les impact accidentels et contre la poussière

GRAPHIQUE VITESSE DE SOUDAGE



## SMART START TRANSFER

Innovant Circuit électronique qui permet un transfert optimal et progressive de l'arc pilote dans l'arc principal, pendant l'amorçage de l'arc de coupe, assurant un débit immédiat de la stabilité du plasma et une durée plus longue des consommables de la torche.

## SMART END CUTTING

A la fin de la coupe, le courant tombe graduellement à une valeur optimale pour détacher les pièces de façon permanente. Ce dispositif, outre la réduction du bruit au fin de coupe, évite que l'opérateur va à séparer manuellement les pièces ruinant la partie finale de la surface de coupe.

## SK75



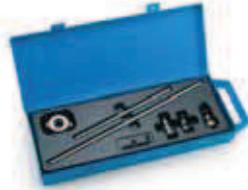
## SKM75



Possibilité de coupe automatisé CNC avec la version SHARK 75-M équipé de la torche droite SKM75



234926



418487



418508



410684



427529



427530

## DONNEES TECHNIQUES

			SHARK 75
Alimentation 50/60 Hz		V	400-3ph
Puissance d'installation @ I <sub>2</sub> Max		kVA	11
Fusible (fusion lente) ( I eff )		A	16
Facteur de puissance / cos φ			0,87 / 0,99
Rendement		%	85
Gamme d'intensité		A	20 ÷ 70
Facteur de marche à (40°C)	100%	A	55
	60%	A	65
	x%	A	70 (40%)
Capacité de coupage	Recommandée	mm	20
	Maximale	mm	25
	Séparation	mm	30
	Perçage	mm	15
Alimentation en gaz			Air / N <sub>2</sub>
Pression du gaz		bar	5,0 - 5,5
Débit du gaz		l/min	180 ÷ 210
Degré de protection		IP	23 S
Dimensions		mm	390x185x595
Poids		Kg	23

## INFORMATION POUR COMMANDER

REF.	COUPAGE MANUEL	EURO
004425	<b>SHARK 75</b> 400V-3 Ph avec torche <b>SK75</b> , 10mm <sup>2</sup> / 4m câble de masse & Kit de démarrage avec: 1 Electrode, 2 Buses 70 A, 1 Protecteur	2.990,00
<b>TORCHES PLASMA</b>		
022029	Torche manuelle <b>SK75</b> 6 m 70 A	407,00
343962	<b>Kit de démarrage</b> pour torche SK75: 1 Electrode, 2 Buses 70 A, 1 Protecteur	30,00
<b>ACCESSOIRES</b>		
418487	Compas pour torche SK75	102,00
410684	Supporte pour guider la torche	40,00
418508	Bevel Tool Kit: supporte pour guider la torche and outil pour chanfreines et coupes circulaires	459,00
234926	Chariot de transport CTP 10	190,00
427529	Filtre pour air	99,00
427530	Paquet de 4 pièces de cartouches filtrantes	28,00
REF.	COUPAGE MÉCANIQUE	EURO
004426	<b>SHARK 75-M</b> 400V-3 Ph. avec torche <b>SKM75</b> 6 m - 10 mm <sup>2</sup> / 4 m câble de masse	3.240,00
004427	<b>SHARK 75-M</b> 400V-3 Ph. avec torche <b>SKM75</b> 12 m - 10 mm <sup>2</sup> / 4 m câble de masse	3.490,00
<b>TORCHES PLASMA</b>		
022073	Machine Torche droite <b>SKM75</b> 6 m - 70 A avec crémaillère	583,00
022080	Machine Torche droite <b>SKM75</b> 12 m - 70 A avec crémaillère	735,00