



Robuste, puissant et compact le SHARK 105 assure une productivité élevée dans la coupe la plus difficile. Les coupes sont toujours exactes et assurées standard élevées dans toutes les situations.

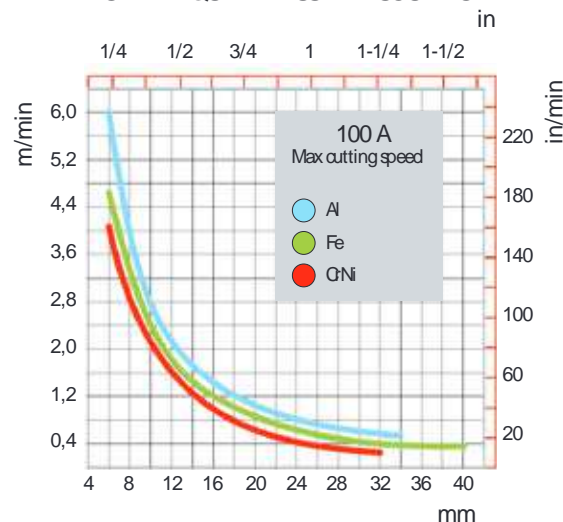
Haute qualité et vitesse de coupe grâce au torche SK125 avec technologie HPC High Performance-Cutting qui assure un faisceau de plasma ciblé et puissant. Fonctions Smart Start Transfer et Smart End Cutting pour une meilleure gestion de la phase initiale et finale de la coupe.

- ✓ Torche SK125 avec technologie HPC High Performance cutting et câble coaxial
- ✓ Puissant compact et léger – seulement 24 Kg
- ✓ Augmentation de la productivité grâce à l'haute qualité et vitesse de coupe
- ✓ Coûts d'exploitation en raison de l'accrue durée de vie des consommables



- ▶ Contrôle électronique pour une excellente qualité de coupe
- ▶ Circuit d'air professionnel à haut débit
- ▶ Torche avec arc pilote
- ▶ Possibilité de découpe des grillages et tôle perforée
- ▶ Possibilité de coupage par contact
- ▶ Fonction Gougeage
- ▶ Fonction " Energy saving " pour faire fonctionner le ventilateur de refroidissement uniquement en cas de besoin
- ▶ Stabilité des paramètres de coupe à la variation de la tension d'alimentation à $\pm 20\%$
- ▶ Panneau de contrôle protégé contre les impacts accidentels et contre la poussière
- ▶ Dispositif de protection électrique sur la torche pour assurer la sécurité de l'opérateur

GRAPHIQUE VITESSE DE SOUDAGE



GOUGEAGE PLASMA

Le gougeage plasma représente un procédé rapide, économique et facile pour enlever métal, que par rapport à gouger traditionnelle avec électrodes de carbone réduit les émissions de fumée et de bruit ; En outre, aucun des opérateurs spécialisés sont nécessaires et la zone de gougeage peut être clairement vu.

SMART START TRANSFER

Innovant Circuit électronique qui permet un transfert optimal et progressive de l'arc pilote dans l'arc principal, pendant l'amorçage de l'arc de coupe, assurant un débit immédiat de la stabilité du plasma et une durée plus longue des consommables de la torche.

SMART END CUTTING

À la fin de la coupe, le courant tombe graduellement à une valeur optimale pour détacher les pièces de façon permanente. Ce dispositif, outre la réduction du bruit au début de la coupe, évite que l'opérateur va à séparer manuellement les pièces ruinant la partie finale de la surface de coupe.

SK125



SKM125



Possibilité de coupe automatisé CNC avec la version SHARK 105-M équipée de torche droite SKM125



234926



418487



418508



410684



427529



427530

DONNEES TECHNIQUES

| | | | SHARK 105 |
|---|-------------|-------|----------------------|
| Alimentation 50/60 Hz | | V | 400-3ph |
| Puissance d'installation @ I ₂ Max | | kVA | 15 |
| Fusible (fusion lente) (I _{eff}) | | A | 16 |
| Facteur de puissance / cos φ | | | 0,90 / 0,99 |
| Rendement | | % | 85 |
| Gamme d'intensité | | A | 20 ÷ 100 |
| Facteur de marche à (40°C) | 100% | A | 70 |
| | 60% | A | 90 |
| | x% | A | 100 (40%) |
| Capacité de coupage | Recommandée | mm | 30 |
| | Maximale | mm | 35 |
| | Séparation | mm | 40 |
| | Perçage | mm | 20 |
| Alimentation en gaz | | | Air / N ₂ |
| Pression du gaz | | bar | 5,0 - 6,0 |
| Débit du gaz | | l/min | 280 ÷ 330 |
| Degré de protection | | IP | 23 S |
| Dimensions | | mm | 390x185x595 |
| Poids | | Kg | 24 |

INFORMATION POUR COMMANDER

| REF. | COUPAGE MANUEL |
|----------------|---|
| 004430 | SHARK 105 400V-3 Ph avec torch SK125, 10mm ² / 4m câble de masse & kit de démarrage avec: 1 Electrode, 2 Buses 105 A, 1 Protecteur 100-125 A |
| TORCHES PLASMA | |
| 022028 | Torche manuelle SK125 6 m 120 A |
| 343963 | Kit de démarrage pour torche SK125: 1 Electrode, 2 Buses 105 A, 1 Protecteur 100-125 A |
| ACCESSOIRES | |
| 418487 | Compas pour torche SK 125 |
| 410684 | Supporte pour guider la torche |
| 418508 | Bevel Tool Kit: supporte pour guider la torche and outil pour chanfreines et coupes circulaires |
| 234926 | Chariot de transport CTP 10 |
| 427529 | Filtre pour air |
| 427530 | Paquet de 4 pièces de cartouches filtrantes |
| REF. | COUPAGE MÉCANIQUE |
| 004431 | SHARK 105-M 400V-3 Ph. avec torche SKM125 6 m - 10 mm ² / 4 m câble de masse |
| 004432 | SHARK 105-M 400V-3 Ph. avec torche SKM125 12 m - 10 mm ² / 4 m câble de masse |
| TORCHES PLASMA | |
| 022074 | Machine Torche droite SKM125 6 m - 120 A avec crémaillère |
| 022081 | Machine Torche droite SKM125 12 m - 120 A avec crémaillère |