

Torche de gougeage FLAIR 600

Torche de gougeage FLAIR, 600 A maxi, pour crayons jusque 10 mm de diamètre. Equipé d'un câble monobloc rotatif de longueur 2.5 mètres environ offrant à l'opérateur le meilleur confort.

Le gougeage est un procédé qui permet la découpe, le chanfreinage et la réalisation de gouge des métaux les plus divers : Aciers non ou faiblement alliés, aciers fortement alliés et inoxydables, fontes, cuivre, laiton, alliages légers. Il permet d'éliminer du métal (jusqu'à un kilo d'acier par minute). Il est le plus souvent utilisé pour supprimer une zone soudée qui présente des défauts ou pour enlever une partie de la passe de pénétration avant reprise envers.

*Le gougeage conjugue l'action d'un arc électrique (produit entre une électrode –crayon- de carbone et la pièce à souder et d'un jet d'air comprimé. L'arc électrique porte le métal à température de fusion, le jet d'air comprimé chasse le métal fondu pour former une "gouge", c'est-à-dire une empreinte semi-circulaire dans le métal. L'électrode de carbone doit former avec la pièce un angle de 10 à 20° environ pour chasser au mieux le métal fondu. Le gougeage nécessite :
une torche de gougeage / un poste de soudage courant continu / des électrodes – crayons de gougeage*



Raccordement au poste par câble cosse 50 mm² FSB611
et tuyau air comprimé dia 16 mm

