



## Fil France Soudage M 29 réf FSL29 / FSL210

|                 |                          |                         |
|-----------------|--------------------------|-------------------------|
| <i>Marquage</i> | <i>EN 12534</i>          | <i>AWS A5.28</i>        |
| 29              | G 69 4 Mn 3 Ni 1.5 CrMoM | ER 100 S G / ER 110 S G |

### DESCRIPTION

Fil de soudage massif cuivré, utilisable sous tout gaz adapté au soudage des aciers non ou faiblement alliés (CO<sub>2</sub>, mélange Argon-CO<sub>2</sub>,...), bobinage 100% jointif, destiné au soudage des aciers à haute limite élastique ou résistant à l'abrasion

### DOMAINE D'UTILISATION - ACIERS A SOUDER

|                                 | <i>Appellations diverses</i>   | <i>Appellations EN</i>  |
|---------------------------------|--|---|
| Aciers à haute limite élastique | API-5LX (tubes): X65, X70, X80<br>SUPERELSO70,<br>T1,NAXTRA70<br>(NF A36.204): E490, E550, E620<br>(NF A36.206/210):<br>20MND5, 15MD3,<br>18MD4.05 | EN 10208-2: L 480, L 550<br><br>EN 10137-2: S 460, S 500, S 550, S 620, S 690<br><br>EN 10149-2: S 550 MC à S 690 MC<br>- S700MC sous certaines réserves) |
| Aciers résistant à l'abrasion   | CREUSABRO, ABRADUR,...   | Le métal déposé avec le fil 29 résiste mieux à l'abrasion qu'un fil classique   |

### ANALYSE CHIMIQUE SUR PRODUIT

| <i>C%</i> | <i>Mn%</i> | <i>Si%</i> | <i>P%</i><br><i>maxi</i> | <i>S%</i><br><i>maxi</i> | <i>Ni%</i> | <i>Cr%</i> | <i>Mo%</i> | <i>V%</i> |
|-----------|------------|------------|--------------------------|--------------------------|------------|------------|------------|-----------|
| 0,08      | 1,55       | 0,6        | 0,025                    | 0,025                    | 1.5        | 0.35       | 0,25       | 0,09      |

### CARACTERISTIQUES MECANIQUES A TITRE INDICATIF SOUS Argon-20% CO<sub>2</sub>

| <i>Etat</i>     | <i>R<sub>p0.2</sub></i><br>(MPa) | <i>R<sub>m</sub></i><br>(MPa) | <i>A%</i> | <i>KCV (J) à</i>           |
|-----------------|----------------------------------|-------------------------------|-----------|----------------------------|
| Brut de soudage | 690 mini                         | 770 mini                      | 17 mini   | -40°C: 47<br>mini (78 moy) |

1 MPa = 1 N/mm<sup>2</sup>

FSL29 : Fil M 29 diamètre 1.0, bobine plastique de 15 kg

FSL210 : Fil M 29 diamètre 1.2, bobine plastique de 15 kg