



Fil France Soudage M 29 réf FSL29 / FSL210

<i>Marquage</i>	<i>EN 12534</i>	<i>AWS A5.28</i>
29	G 69 4 Mn 3 Ni 1.5 CrMoM	ER 100 S G / ER 110 S G

DESCRIPTION

Fil de soudage massif cuivré, utilisable sous tout gaz adapté au soudage des aciers non ou faiblement alliés (CO₂, mélange Argon-CO₂,...), bobinage 100% jointif, destiné au soudage des aciers à haute limite élastique ou résistant à l'abrasion

DOMAINE D'UTILISATION - ACIERS A SOUDER

	<i>Appellations diverses</i>	<i>Appellations EN</i>
Aciers à haute limite élastique	API-5LX (tubes): X65, X70, X80 SUPERELSO70, T1,NAXTRA70 (NF A36.204): E490, E550, E620 (NF A36.206/210): 20MND5, 15MD3, 18MD4.05	EN 10208-2: L 480, L 550 EN 10137-2: S 460, S 500, S 550, S 620, S 690 EN 10149-2: S 550 MC à S 690 MC - S700MC sous certaines réserves)
Aciers résistant à l'abrasion	CREUSABRO, ABRADUR,...	Le métal déposé avec le fil 29 résiste mieux à l'abrasion qu'un fil classique

ANALYSE CHIMIQUE SUR PRODUIT

<i>C%</i>	<i>Mn%</i>	<i>Si%</i>	<i>P%</i> <i>maxi</i>	<i>S%</i> <i>maxi</i>	<i>Ni%</i>	<i>Cr%</i>	<i>Mo%</i>	<i>V%</i>
0,08	1,55	0,6	0,025	0,025	1.5	0.35	0,25	0,09

CARACTERISTIQUES MECANIQUES A TITRE INDICATIF SOUS Argon-20% CO₂

<i>Etat</i>	<i>R_{p0.2}</i> (MPa)	<i>R_m</i> (MPa)	<i>A%</i>	<i>KCV (J) à</i>
Brut de soudage	690 mini	770 mini	17 mini	-40°C: 47 mini (78 moy)

1 MPa = 1 N/mm²

FSL29 : Fil M 29 diamètre 1.0, bobine plastique de 15 kg

FSL210 : Fil M 29 diamètre 1.2, bobine plastique de 15 kg