



Fil France Soudage FB 29 réf FSL211

<i>Marquage</i>	<i>EN 12535</i>	<i>AWS A5.29</i>
FB 29	T69 5 Mn2NiCrMo BCM 4H5	E110T5K4

DESCRIPTION

- Fil fourré basique, tubulaire avec revêtement cuivré, utilisable sous protection gazeuse genre CO2 ou mélange Argon-CO2,....Bobinage 100% jointif
- Rendement de l'ordre de 85% (laitier peu abondant et facile à enlever).
- Destiné principalement au soudage à plat des aciers à haute limite élastique ou résistant à l'abrasion. Soudage en position, suivant application, sous réserve d'essais préalables.
- Hydrogène inférieur à 5 ml/100 g de métal déposé

DOMAINE D'UTILISATION - ACIERS A SOUDER

	<i>Appellations diverses</i>	<i>Appellations EN</i>
Aciers à haute limite élastique	API-5LX (tubes): X65, X70, X80	EN 10208-2: L 480, L 550
	SUPERELSO70, T1,NAXTRA70	EN 10137-2: S 460, S 500, S 550, S 620, S 690
	(NF A36.204): E490, E550, E620	EN 10149-2: S 550 MC à S 690 MC
	(NF A36.206/210): 20MND5, 15MD3, 18MD4.05	- S700MC sous certaines réserves)
Aciers résistant à l'abrasion	CREUSABRO, ABRADUR,... Le métal déposé avec le fil 29 résiste mieux à l'abrasion qu'un fil classique	

ANALYSE CHIMIQUE SUR PRODUIT

<i>C%</i>	<i>Mn%</i>	<i>Si%</i>	<i>P% maxi</i>	<i>S% maxi</i>	<i>Cr%</i>	<i>Ni%</i>	<i>Mo%</i>
0,05	1,5	0,4	0,025	0,025	0,4	2,2	0,4

CARACTERISTIQUES MECANIQUES A TITRE INDICATIF SOUS Argon-20% CO2

<i>Etat</i>	<i>Rp0,2 (MPa)</i>	<i>Rr (MPa)</i>	<i>A %</i>	<i>KCV (J) à</i>
Brut de soudage	690 mini	760-900	15 mini	-51°C: 27 J mini (typique: 80 J)

1 MPa = 1 N/mm²

FSL211 : Fil FB 29 diamètre 1.2, bobine plastique de 16 kg – 18 à 26 volts – 160 à 260 A

