



Fil France Soudage G3Si1 réf FSL35-36 pour le soudage MIG

<i>Marquage</i>	<i>EN 440</i>	<i>AWS A5.18</i>	<i>DIN 8559</i>
G3Si1	G3Si1	ER70S6	(SG 2)

DESCRIPTION

- Fil de soudage massif cuivré utilisable sous tout gaz adapté au soudage des aciers non ou faiblement alliés (CO₂, mélange Argon-CO₂,...).
- Arc doux et stable avec projections minimales

DOMAINE D'UTILISATION - ACIERS A SOUDER

<i>Appellations AFNOR NF</i>	<i>Appellations EN</i>
------------------------------	------------------------

Soudage des aciers non alliés à limite élastique inférieure à 460 MPa.

Aciers de construction	(A36-201): E24-1 à 4, E36-1 à 4, Tu 42, Tu 52, Tu 60	EN 10025: S185, S232, S275, S355 EN 10208-1: L210, L240, L290, L360
Aciers pour tuyauteries		
Aciers à grains fins	(A36-203): E 275D, E335D, E390D, E430D, E445D	EN10113-2 et 3: S275(M ou ML), S355 (M ou ML), S420 (M ou ML)
Aciers pour chaudières, appareils à pression,...	(A36-205): A 37 CP ou AP, A 42 CP ou AP, A 48 CP ou AP, A 52 CP ou AP	EN 10028-2: P235GH, P265GH, P295GH, P355GH

ANALYSE CHIMIQUE SUR PRODUIT

<i>C%</i>	<i>Mn%</i>	<i>Si%</i>	<i>P% maxi</i>	<i>S% maxi</i>
0.07	1.4	0.85	0,025	0,025

CARACTERISTIQUES MECANIQUES A TITRE INDICATIF SOUS Argon-20% CO₂

<i>Etat</i>	<i>Rp0,2 (MPa)</i>	<i>Rm (MPa)</i>	<i>A%</i>	<i>KCV (J) à</i>
Brut de soudage	460	560	27	-20°C : 75 -40°C : 60

1 MPa = 1 N/mm²

FSL35 : Fil G3Si1 diamètre 0.6 mm sur bobine plastique dia 200 mm, 5 kg

FSL36 : Fil G3Si1 diamètre 0.8 mm sur bobine plastique dia 200 mm, 5 kg