



Fil France Soudage 18 réf FSL47-48 pour le soudage MIG des aciers à haute limite élastique ou aciers à 0.5% de Molybdène

Marquage	(EN 440) NF EN ISO14341-A	AWS A5.28	(NF A 81.311)
MIG 18	G4 Mo	ER 80 S-D2	(GS 6)

DESCRIPTION

- Fil de soudage massif cuivré, utilisable sous protection gazeuse (CO2 pur, 80 % Argon- 20 % CO2,).
- Fil à 0,5 % de Molybdène.
- Arc très stable avec projections minimales
- Préchauffage et traitement thermique de détensionnement conseillé (580 - 650°C)

DOMAINE D'UTILISATION - ACIERS A SOUDER

	Appellations AFNOR NF	Appellations EN
Aciers résistant au fluage jusque 500°C	(A36-201): E24-1 à 4, E36-1 à 4, Tu 42, Tu 52, Tu 60	EN 10028-2: P295GH, P355GH, 16Mo3
Aciers à grains fins, limite élastique inf. à 600 MPa	(A36-206): 15D3 (A36-203 - A36-231): E 275D, E335D, E390D, E430D	EN 10222-2: 17Mo3, 14Mo6 EN10113-2 et 3: S275, S355, S420 EN10149-2 : S315MC à S550 MC

ANALYSE CHIMIQUE SUR PRODUIT

C%	Mn%	Si%	P% maxi	S% maxi	Mo %
0,1	1,8	0,7	0,025	0,025	0,4 à 0,6

CARACTERISTIQUES MECANIQUES A TITRE INDICATIF SOUS Argon-20% CO2

Etat	Rp0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A% (5d)	KCV (J) à + 20°C
Brut de soudage	540	620	25	150 J

1 MPa = 1 N/mm²