



Fil France Soudage 316L réf FSL617à620 pour le soudage TIG

| | | | | |
|-----------------|-----------------|-----------------|----------------|---------------------|
| <i>Marquage</i> | <i>EN 12072</i> | <i>AWS A5.9</i> | <i>DIN8556</i> | <i>(NF A35.583)</i> |
| TIG316L | W 19.12.3 L | ER316L | X2CrNiMo19.12 | (Z3CND19.13.3) |

DESCRIPTION

- Fil de soudage inoxydable massif utilisable sous tout gaz adapté (Argon,...)
- Tenue générale à la corrosion supérieure à celle d'un 304L
- Excellente tenue à la corrosion en milieu acide
- Excellente tenue à la corrosion en milieu chloruré
- La teneur réduite en silicium dans la nuance TIG assure un risque très réduit de fissuration à chaud

DOMAINE D'UTILISATION - ACIERS A SOUDER

| | <i>Appellations AWS</i> | <i>W.Nr</i> | <i>Appellations EN</i> | <i>Appellations NF</i> |
|--------------------------------|-------------------------|-------------|--------------------------------------|------------------------|
| Aciers inoxydables bas carbone | 316L | 1.4404 | EN 10088-1/-2: | Z2CND17.12 |
| | 316LN | 1.4435 | X2CrNiMo17.12.2 | Z2CND17.13 |
| | | 1.4406 | X2CrNiMo18.14.4 | |
| | | 1.4429 | X2CrNiMoN17.11.2 | |
| Aciers inoxydables stabilisés | 318 | 1.4471 | EN 10088-1/-2: | Z6CNDT17.12 |
| | 316Ti | 1.4580 | X6CrNiMoTi17.12.2 | Z6CNDT17.13 |
| Titane-Niobium | 316Cb | 1.4550 | X6CrNiMoNb17.12.2 | Z6CNNb17.12 |
| | | 1.4552 | EN 10213-4: | Z6CNNb17.13 |
| | | | GX5CrNiMo19.11 GX5CrNiMoNb17.12.2 | |

ANALYSE CHIMIQUE SUR PRODUIT

| <i>C%</i> | <i>Mn%</i> | <i>Si%</i> | <i>P% maxi</i> | <i>S% maxi</i> | <i>Cr%</i> | <i>Ni%</i> | <i>Mo%</i> | <i>N%</i> | <i>Cu%</i> |
|-----------|------------|------------|--------------------|--------------------|------------|------------|------------|-----------|------------|
| 0,02 | 1,5 | 0,4 | 0,02 | 0,015 | 18,0 | 12,0 | 2,5 | 0,06 | 0,3 |
| 0,03 | 2,0 | 0,6 | | | 19,0 | 13,0 | 3,0 | | |

CARACTERISTIQUES MECANIQUES A TITRE INDICATIF SOUS Argon

| <i>Etat</i> | <i>Rp0,2 (MPa)</i> | <i>Rm (MPa)</i> | <i>A%</i> | <i>KCV (J) à</i> |
|-----------------|--------------------|-----------------|-----------|------------------|
| Brut de soudage | 440 / 370 | 620 / 560 | 40 / 37 | +20°C: 110 / 80 |

1 MPa = 1 N/mm²