



Fil France Soudage 316L réf FSL617à620 pour le soudage TIG

<i>Marquage</i>	<i>EN 12072</i>	<i>AWS A5.9</i>	<i>DIN8556</i>	<i>(NF A35.583)</i>
TIG316L	W 19.12.3 L	ER316L	X2CrNiMo19.12	(Z3CND19.13.3)

DESCRIPTION

- Fil de soudage inoxydable massif utilisable sous tout gaz adapté (Argon,...)
- Tenue générale à la corrosion supérieure à celle d'un 304L
- Excellente tenue à la corrosion en milieu acide
- Excellente tenue à la corrosion en milieu chloruré
- La teneur réduite en silicium dans la nuance TIG assure un risque très réduit de fissuration à chaud

DOMAINE D'UTILISATION - ACIERS A SOUDER

	<i>Appellations AWS</i>	<i>W.Nr</i>	<i>Appellations EN</i>	<i>Appellations NF</i>
Aciers inoxydables bas carbone	316L	1.4404	EN 10088-1/-2:	Z2CND17.12
	316LN	1.4435	X2CrNiMo17.12.2	Z2CND17.13
		1.4406	X2CrNiMo18.14.4	
		1.4429	X2CrNiMoN17.11.2	
Aciers inoxydables stabilisés	318	1.4471	EN 10088-1/-2:	Z6CNDT17.12
	316Ti	1.4580	X6CrNiMoTi17.12.2	Z6CNDT17.13
Titane-Niobium	316Cb	1.4550	X6CrNiMoNb17.12.2	Z6CNNb17.12
		1.4552	EN 10213-4:	Z6CNNb17.13
			GX5CrNiMo19.11 GX5CrNiMoNb17.12.2	

ANALYSE CHIMIQUE SUR PRODUIT

<i>C%</i>	<i>Mn%</i>	<i>Si%</i>	<i>P%</i> <i>maxi</i>	<i>S%</i> <i>maxi</i>	<i>Cr%</i>	<i>Ni%</i>	<i>Mo%</i>	<i>N%</i>	<i>Cu%</i>
0,02	1,5	0,4	0,02	0,015	18,0	12,0	2,5	0,06	0,3
0,03	2,0	0,6			19,0	13,0	3,0		

CARACTERISTIQUES MECANIQUES A TITRE INDICATIF SOUS Argon

<i>Etat</i>	<i>Rp0,2 (MPa)</i>	<i>Rm (MPa)</i>	<i>A%</i>	<i>KCV (J) à</i>
Brut de soudage	440 / 370	620 / 560	40 / 37	+20°C: 110 / 80

1 MPa = 1 N/mm²