



FICHE DE DONNEES DE SECURITE	www.francesoudage.fr
	Edition révisée n° : 0
	Date : 01/08/2009
FIL MIG ou TIG ALUMINIUM	Remplace le fiche du : -
	1603
france.soudage@fr.oleane.com	

Fournisseur : FRANCE SOUDAGE    Tel 03.20.18.36.32    france.soudage@fr.oleane.com

## 1 IDENTIFICATION DE LA SUBSTANCE / PRÉPARATION ET DE LA SOCIÉTÉ / ENTREPRISE

Nom commercial Identification du produit : FIL aluminium  
 vendu par FRANCE SOUDAGE sous le nom FSL voir tableau ci-dessous

Identification du produit Fil MIG: Bobine plastique ou métallique diamètre 300 mm  
 Type de produit fil MIG : Fil diamètre 0,8 - 1,0 - 1,2 mm, en alliage d'aluminium

Identification du produit Fil TIG: Baguette dressée en aluminium, longueur 1 mètre  
 Type de produit fil TIG : Fil diamètre 1,6 - 2,0 - 2,4 - 3,2 mm, en alliage d'aluminium

FSL82	Fil MIG aluminium AG5 - 5356	diamètre: 1,0 mm bobine plastique ou métallique
FSL83	Fil MIG aluminium AG5 - 5356	diamètre: 1,2 mm bobine plastique ou métallique
FSL134	Fil TIG aluminium AG5 - 5356	diamètre: 1,6 mm longueur 1 mètre, étui 5 Kg
FSL135	Fil TIG aluminium AG5 - 5356	diamètre: 2,0 mm longueur 1 mètre, étui 5 Kg
FSL136	Fil TIG aluminium AG5 - 5356	diamètre: 2,4 mm longueur 1 mètre, étui 5 Kg
FSL137	Fil TIG aluminium AG5 - 5356	diamètre: 3,2 mm longueur 1 mètre, étui 5 Kg
FSL816	Fil TIG aluminium AS5 - 4043	diamètre: 2,0 mm longueur 1 mètre, étui 5 Kg
FSL819	Fil TIG aluminium AS12 - 4047	diamètre: 3,2 mm longueur 1 mètre, étui 5 Kg

Nom et adresse du vendeur : FRANCE SOUDAGE - 03.20.18.36.3 - [france.soudage@fr.oleane.co](mailto:france.soudage@fr.oleane.co).

N° de téléphone en cas d'urgence : 03.80.68.07.57 ou INRS : 01.45.42.59.59

## 2 IDENTIFICATION DES DANGERS

Le produit en l'état n'est pas classé dangereux. Les seuls risques sont directement liés au process soudage (utilisation du produit en tant qu'électrode pour soudage) :

- R 34 Provoque des brûlures (Chaleur à proximité de la flamme)
- R 41 Risque de lésions oculaires graves (rayonnement de la flamme)
- R 37 Irritant pour les voies respiratoires (fumées de soudage)

Non soudé, le produit est dense et même de petits cartons sont relativement lourds. Il est recommandé de ne pas laisser un carton de fil à un endroit susceptible de causer un accident. Si non soudé, normalement, le fil ne présente aucun danger au toucher mais il est toujours possible qu'un individu puisse être allergique à des substances habituellement considérées inertes. Toutefois, aucun cas d'allergie à un produit d'apport pour la soudure n'a été porté à notre connaissance.

### 3 COMPOSITION / INFORMATIONS SUR LES COMPOSANTS

Désignation de l'alliage	Composition chimique en % poids %									
	Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Be	Ti
4043 AlSi5	Solde	4.5-5.5	0.40	0.05	0.05	0.05	-	0.10	0.0008	0.15
4047 AlSi12	Solde	11-13	0.50	0.05	0.15	0.05	-	0.10	0.0008	0.05
5356 AlMg5	Solde	0.25	0.40	0.05	0.1-0.2	4.5-5.5	0.05-0.20	0.10	0.0008	0.06-0.15

Composant	Pourcentage	N° CAS	N° CE	Symbole associé	Phrase R associée
Aluminium	88 à 95%	7429-90-5	231-072-3	(F)	(R10 - R15)
Fer	Moins de 1%	7439-89-6	231-096-4		
Manganèse	Moins de 1%	7439-96-5	231-105-1		
Silicium	0.5 à 12%	7440-21-3	231-130-8		

### 4 PREMIERS SECOURS

- En cas d'inhalation, de contact avec la peau, de contact avec les yeux ou en cas d'ingestion : Traitement spécifique sur le lieu de travail ou sinon, appelez un médecin.

### 5 MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE

Aucun risque pour le produit en l'état - Lors de l'utilisation en soudage du produit, éloigner de la zone de travail toute matière inflammable.

Le fil à souder n'est pas inflammable dans des conditions normales et ne présente aucun risque d'explosion ou de feu. Toutefois, le fil ne doit entrer en contact ni d'acides, ni d'autres substances corrosives et non plus avec des agents oxydants ou d'autres substances chimiques susceptibles de créer une réaction chimique

### 6 MESURES À PRENDRE EN CAS DE DISPERSION ACCIDENTELLE

Sans.

Mettre le produit non utilisable dans la benne à déchets métalliques

### 7 MANIPULATION ET STOCKAGE

**Stockage :** Protéger du gel. Température ambiante et sèche de 20 à 23°C.  
Stockage à l'abri de : Rayons directs du soleil. Sources de chaleur.

**Manipulation :** -

### 8 CONTRÔLE DE L'EXPOSITION / PROTECTION INDIVIDUELLE

#### Protection individuelle

Les soudeurs doivent porter des vêtements de protection normaux et une protection visuelle appropriée à la soudure à l'arc, fabriqué dans un matériel adéquat. Les gants doivent être doux et flexibles avec des manchettes suffisamment longues pour protéger les poignets et le bas du bras

Le produit en l'état de livraison ne comporte pas de risque spécifique. En utilisation, des fumées et des gaz sont générés pouvant provoquer toux, irritation et en cas d'exposition prolongée sans protection, surcharges pulmonaires. Les fumées de soudage sont suspectées favoriser l'apparition de cancers. Ventiler efficacement et extraire si possible les fumées à la source pour que l'air respiré par le soudeur présente des concentrations inférieures aux TLV.

**Hygiène industrielle :** Prévoir une ventilation suffisante pour réduire les concentrations de poussières et/ ou de vapeurs. Ne pas manger, ne pas boire pendant l'utilisation.

#### Contrôle de l'exposition :

Le taux limite de la concentration de fumée de soudage recommandé (ou d'autres éléments susceptible de contamination atmosphérique) dans l'air respiré par une personne est défini par le Health and Safety Executive dans la List of Occupational Exposure Limits (OEL), note EH40. Cette note est révisé annuellement et référence doit toujours être faite à la dernière édition. Une limite d'exposition longue durée (8 heures valeur Twa) de 5mg/m<sup>3</sup> pour la fumée de soudage est incluse dans la liste actuelle des limites recommandées par OEL.

Une surexposition aux fumées d'oxydes de magnésium peut provoquer de la fièvre. Les symptômes temporaires peuvent inclure la fièvre, les frissons, la nausée, les vomissements et les douleurs musculaires.

	N° CAS	N° CE	TLV *** (mg/m <sup>3</sup> )	
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1344-28-1	215-691-6	10	
Fe	7439-89-6	231-096-4	1	
Mn	7439-96-5	231-105-1	0.2	
Si	7440-21-3	231-130-8	10 (SiO <sub>2</sub> )	
SiO <sub>2</sub>	14808-60-7	238-878-4	10	
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1344-28-1	215-691-6	10	

## 9 PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

Aspect : Solide.  
Couleur : Argenté.  
Odeur : Sans.  
Point de fusion : 570 à 660°C  
Densité : 2.7

## 10 STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ

**Produits de décomposition dangereux et réactions dangereuses :** Ce produit n'est pas classé toxique à l'état de livraison. Lors de l'utilisation, tenir compte des points évoqués aux paragraphes 2, 3 et 8. Une exposition trop forte de courte durée aux fumées de soudage peut provoquer nausées, fièvre (exposition à vapeurs métalliques), irritation de la gorge, du nez, des yeux.

Une exposition prolongée au Manganèse peut affecter le système nerveux central. Une exposition prolongée aux oxydes de fer peut provoquer une surcharge des poumons.

**Matières à éviter :** Réactions avec des acides. Le contact avec les acides libère des gaz inflammables.

**Conditions à éviter :** -

## 11 INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES

Toxicité aiguë : Aucune pour le produit en l'état de livraison

Toxicité chronique : Aucune pour le produit en l'état de livraison

## 12 INFORMATIONS ÉCOLOGIQUES

Sur le produit : -  
Information relative aux effets : -

## 13 CONSIDÉRATIONS RELATIVES À L'ÉLIMINATION

Généralités : Les déchets ou le produit non utilisé sont des produits métalliques banals à évacuer suivant les règlements locaux.

## 14 INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT

Le fil et les baguettes en aluminium allié ne sont considérés comme matière non dangereuse par :

*RID/ADR/DoT 49CFR/ADNR/IMDG/ICAO-TI/IATA-DGR*

## **15 INFORMATIONS RÉGLEMENTAIRES**

Aucune pour le produit en l'état de livraison

## **16 AUTRES INFORMATIONS**

Dans le souci de faire évoluer ces informations, France Soudage demande la collaboration de tous les utilisateurs qui reçoivent cette fiche qui a été rédigée sur la base des informations publiées par l'Institut International du Soudage (IIW).

Cette fiche a été rédigée sur la base d'informations fiables et vérifiées, disponibles au moment de la rédaction. France Soudage ne peut néanmoins garantir l'exactitude de toutes les informations de cette fiche.

Toute autre utilisation non prévue dans cette fiche (paragraphe 1) doit faire l'objet d'une évaluation spéciale des risques, à la charge du professionnel utilisateur, avec l'assistance de France Soudage si nécessaire.

---

FRANCESOUDAGE      Tel 03.20.18.36.32      [france.soudage@fr.oleane.com@sana.tm.fr](mailto:france.soudage@fr.oleane.com@sana.tm.fr)