



Brasure argent enrobée dia 2 mm

Brasure argent enrobée avec décapant pour assemblage de tous les métaux sauf aluminium

Température de fusion : 650-710 °C

Composition : Argent 40% / Cuivre 30% / Zinc 28%/ Sans Cadmium

Caractéristiques :

A utiliser avec FSL99 (Agflux)

Rm 500 Mpa

A% 17

B Ag40CuZnSn

650-710

EN ISO 3677

