



Brasure laiton nu dia 2mm

Brasure laiton nu cuivre-zinc pour assemblage de la fonte et des aciers non alliés.

Température de fusion : 870-890°C

Composition : Cuivre 60% / Zinc solde

Caractéristiques :

A utiliser avec FSL94 (Sanaflux)

Rm 450 Mpa

A% 35

B Cu 60 Zn Si

870-890

EN ISO 3677

