



Le chariot KAT sur rail rigide est utilisé dans le monde entier pour automatiser des opérations très variées de soudage et coupe. C'est un chariot robuste, précis et fiable, qui peut être utilisé sur des trajectoires rectilignes ou curvilignes (à partir de rails préformés sur mesure) en toutes positions (à l'horizontal, en vertical montant ou descendant, en corniche, au plafond,...). Il permet la réalisation de cycles de soudage ou de coupe simples : Mise en translation à la vitesse de soudage du chariot par l'opérateur (avec mise en marche automatique du soudage), arrêt de la translation (et le cas échéant du soudage) par l'opérateur, renvoi du chariot vers la position de départ par l'opérateur

Choix des chariots : Sélectionner la gamme de vitesse, la tension d'alimentation (48V ou 230 V mono courant alternatif) - A préciser à la commande

3 gammes vitesse rail rigide		
RL	1.2 à 41.6 cm/min	Soudage TIG
RM	2.5 à 83.1 cm/min	Soudage MIG
RH	6.7 à 224 cm/min	Applications grande vitesse

Autres caractéristiques

- Poids chariot nu 13 kg
- Capacité de charge en toute positions y compris vertical : 45 kg
- Conformité CE
- Fourni complet avec support de torche de soudage ou coupe multi articulé, réglage en hauteur de l'outil sur 127 mm, réglage en latéral de l'outil sur 200 mm, support de câbles, commande arc de soudage (à mettre en parallèle sur gâchette de la torche de soudage)

A prévoir en sus :

- Rail de guidage et supports aimantés : Voir FSM520-521-525-526-527
- Transformateur 230 V en entrée, 42V en sortie (si nécessaire) : Voir FSM550
- Remorque pour traction du dévidoir, d'autres outils,... : Voir FSM551