

Supports de torche MIG-MAG

Adaptables sur chariot, machine automatique, support statique,...

Ces supports articulés permettent une orientation facile de la torche dans la meilleure position de soudage. La torche est facilement fixée dans le support comportant deux V renversés, serrés par deux vis à molette (serrage corps torche entre 16 et 38 mm). Ces supports se fixent sur un axe ou un tube de dia 28 à 28.5 mm.

FSM518 : Support de torche avec réglages en rotation



FSM517 : Support de torche FSA518 au bout d'un bras vertical avec réglage par molette (réglage de la position verticale de la torche sur 127mm) - *Torche représentée sur photo non fournie*

