



Chariot avec tête d'oscillation compacte, indépendante du chariot, qui permet de réaliser des oscillations (balayage) parallèles à la tôle ou pendulaires, avec arrêts temporisés ou non, au centre et sur les côtés de l'oscillation.

En outre, la tête peut être orientée suivant les besoins exacts (très important en soudage multipasses). Ce chariot combine des mouvements d'oscillation de la tête de soudage avec une vitesse de déplacement précise du chariot pour produire une grande variété de motifs d'oscillations droites ou curvilignes.

Ce système permet le réglage de l'amplitude des oscillations (0 à 50 mm environ), de la vitesse d'oscillation (0 à 5.0 secondes), le retard entre l'amorçage de l'arc et la mise en mouvement du chariot.

Choix des chariots : Sélectionner la gamme de vitesse, la tension d'alimentation (48V ou 230 V mono courant alternatif) – A préciser à la commande

3 gammes vitesse rail rigide			3 gammes vitesse rail flexible			
RL	FSM52	2 à 41 cm/min	FL	FSM57	2 à 65 cm/min	Soudage TIG
RM	FSM55	2.5 à 83 cm/min	FM	FSM58	4 à 131 cm/min	Soudage MIG
RH	FSM56	7 à 224 cm/min	FH	FSM59	11 à 353 cm/min	Applications grande

Autres caractéristiques

- Poids chariot nu 13 kg
- Capacité de charge en toutes positions y compris vertical : 45 kg
- Conformité CE
- Fourni complet avec support de torche de soudage ou coupage multi articulé, réglage en hauteur de l'outil sur 127 mm, réglage en latéral de l'outil sur 200 mm, support de câbles, commande arc de soudage (à mettre en parallèle sur gâchette de la torche de soudage)

A prévoir en sus :

- Rail de guidage et supports aimantés : **Voir FSM520-521-525-526-527**
- Transformateur 230 V en entrée, 42V en sortie (si nécessaire) : **Voir FSM550**
- Remorque pour traction du dévidoir, d'autres outils,... : **Voir FSM551**