

... 30 % plus
légères !

GF 4 (AVM/MVM)

Machines à tronçonner et à chanfreiner

Nos critères sont devenus des standards !

Depuis plus de 40 ans, nous comptons un nombre sans cesse croissant de clients satisfaits dans le monde entier. La nouvelle génération de machines à tronçonner, dotée du principe de coupe planétaire développé par Orbitalum Tools (anciennement +GF+), offre désormais de nombreuses fonctions innovatrices et un concept plus ergonomique.

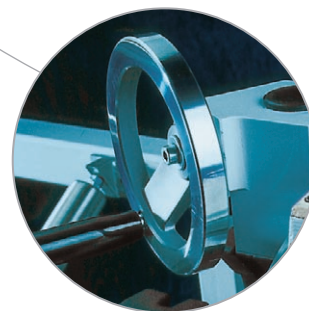
Avantages :

- coupe des extrémités de tubes d'équerre, sans bavures et sans déformation ;
- processus à froid, tronçonnage en quelques secondes ;
- chanfreinage des extrémités de tubes parallèlement à la coupe ou séparément ;
- rentabilité élevée, productivité accrue ;
- longue durée de vie des outils.

Nouveautés :

- Module d'entraînement AVM ou MVM en option pour la coupe automatisée ou mécanique.
- Le verrouillage du corps de rotation protège la machine contre les utilisations non autorisées ou le vol.
- Mobilité accrue grâce à la diminution sensible du poids de la machine (réduit de 20 kg).
- L'ergonomie optimisée de la poignée moteur permet à l'opérateur non seulement de travailler avec un avantage de sécurité et en se tenant droit, mais aussi de tronçonner des coudes sans modifier la configuration de la machine.
- Pointeur laser intégré pour matérialiser le point de sectionnement.
- Mors de serrage en fonte d'aluminium pour la coupe de petits tronçons de tube et pour la coupe sans vibrations de tubes de faible diamètre.
- Clé multifonctions pour tous les réglages de la machine.
- Plage de régime optimisée de 65 à 215 tr/min, idéale pour le tronçonnage de matériaux hautes performances (Hastelloy, P91, etc.) sans modification de la transmission.
- Connexion enfichable avec dispositif de vissage rapide : remplacement simple et rapide du câble de branchement.
- La protection de la lame de scie a été optimisée pour protéger l'utilisateur des projections de copeaux et dotée d'une ouverture permettant d'introduire le mètre pour mesurer la longueur du tube.

Nouveau !



... Module
d'entraînement
AVM ou MVM
en option

... Plage de régime
étendue



Clé multifonctions.

1 clé = 5 outils : manivelle de serrage, fixation des mors, montage des lames de scie/fraise, fixation des plaques à montage rapide, blocage contre les utilisations non autorisées (antivol).



Mors de serrage en fonte d'aluminium pour l'usinage de tubes à parois fines ou épaisses.



Pointeur laser intégré pour matérialiser le point de coupe sur le tube.



Protection de la lame de scie : protège l'utilisateur des projections de copeaux et possède une ouverture permettant d'introduire le mètre pour mesurer la longueur du tube.

Machines à tronçonner et à chanfreiner

Caractéristiques techniques	GF 4 (AVM/MVM)*
Poids	55,0 kg (64,5 kg /60,0 kg)
Puissance	1,8 kW (AVM : 50 W)
Variateur électrique de la vitesse de rotation avec protection contre les redémarrages intempestifs :	65 - 215 tours/min
Versions	200 - 240 V, 50/60 Hz 100 - 120 V, 50/60 Hz

Domaine d'utilisation	GF 4
Diamètre ext. des tubes	12 - 120 mm
Épaisseur de paroi, selon le matériau	1 - 9 mm
Diamètre int. min. des tubes (Ø lame de scie 63 mm)	21 mm
Diamètre int. min. des tubes (Ø lame de scie 68 mm)	16 mm
Diamètre int. min. des tubes (Ø lame de scie 80 mm)	4 mm

* GF 4 AVM = GF 4 avec module d'entraînement automatique, GF 4 MVM = GF 4 avec module d'entraînement manuel

Les caractéristiques techniques sont données à titre indicatif. Elles ne constituent en aucun cas une quelconque garantie. Sous réserve de modifications. Nos conditions générales de vente sont valables.



Câble de branchement avec dispositif de vissage rapide.



Poignée moteur à ergonomie optimisée, idéale pour la coupe de coudes.

Hotline d'information : +49 (0) 77 31 792-786 à 789